

# FIBROTOP ZED - X-TREM COAT C2

VIS AUTOPERCEUSE ACIER À TÊTE HEXAGONALE POUR FIXATION DE PLAQUES FIBRES-CIMENT SUR SUPPORT MÉTALLIQUE ZED



## CARACTÉRISTIQUES

### APPLICATION

Fixation de plaques fibres-ciment sur support métallique ZED.

### DESCRIPTION :

Vis autoperceuse  $\varnothing 6,3$  mm.  
Tête Hexagonale de 8 mm naturelle.  
Rondelle prémontée  $\varnothing 25$  mm.

### Capacité de perçage (CP) :

1,5 à 4 mm.

### MATIÈRE :

#### Corps de vis :

Acier cémenté traité X-TREM COAT C2.

#### Résistance à la corrosion :

15 cycles Kesternich suivant tests Norme NF EN 3231.  
Essai au Brouillard salin = 500 heures selon norme NF ISO 9227.

#### Rondelle prémontée :

Dôme EPDM  $\varnothing 25$  mm prémonté avec rondelle en acier inoxydable A2  $\varnothing 22$  mm .

## AVANTAGES

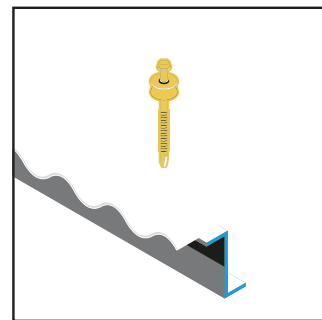
- Aucun pré-perçage nécessaire. (CP=1,5 à 4 mm : La vis est adaptée au perçage du Fibres-ciment + le support ZED)
- Rondelle prémontée avec étanchéité intégrée : ne nécessite pas de support de répartition supplémentaire au montage.
- Gain de temps

# MISE EN ŒUVRE

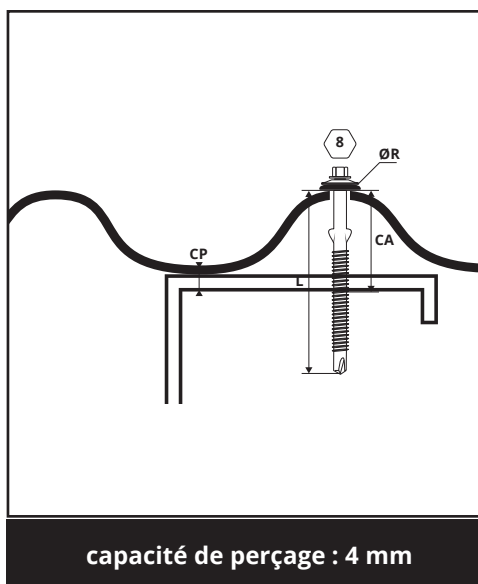
1/ La vis autoperceuse se pose toujours en sommet d'onde et en accord avec les spécifications du DTU 40.37. Ces préconisations sont décrites dans le «C'est Carré Couverture» page 15.

2/ Elle doit être posée avec un support de répartition. Ce support de répartition est prémonté sur nos FIBROTOP-Z.

3/ La vis autoforeuse doit être installée avec une vitesse de 1800 tr/min maximum. L'utilisation d'une visseuse à choc est fortement déconseillée.



## DONNÉES DE MISE EN ŒUVRE



$\varnothing \times L$	CA	$\varnothing R$
mm x mm	maxi mm	maxi mm
<b>6,3x105</b>	73	25

<b>t</b>	<b>V</b>
temps de perçage s/mm	Vitesse de rotation rpm
<2	2000